

Livelli di abrasione, taglio, lacerazione e perforazione validi sul palmo del guanto.
I risultati del taglio per tranciamento "Test di taglio" hanno solo una portata indicativa. Solo la prova di resistenza al taglio con la macchina per la prova di trazione "TDM" ISO 13997 fornisce il risultato di riferimento che determina la prestazione.

EN 407 : 2004 come indica questo pictogramma rischi termici (calore e/o fuoco) seguito dai livelli di resistenza:

	Comportamento al fuoco (4 livelli)	4
	Calore da contatto (4 livelli)	3
	Calore di convezione (4 livelli)	X
	Calore radiante (4 livelli)	X
	Piccoli schizzi di metallo fuso (4 livelli)	X
	Grossi schizzi di metallo fuso (4 livelli)	X

Un livello elevato indica una buona protezione (0: livello 1/A non raggiunto, X: prova non effettuata).

La dichiarazione UE di conformità del prodotto è accessibile dal sito internet: www.rostaing.com

Taglie standard 8/11

Destrezza: Livello 0

Cuioi idoneamente con un tempo di attraversamento > 180 min alla penetrazione dell'acqua.

AVVERTENZA: i rischi non menzionati nelle presenti istruzioni non sono coperti.

O uso das luvas é desaconselhado quando existe um risco de cimento de pegas de máquina em movimento.

No que se refere às luvas constituídas por pelo menos duas camadas, a classificação global não reflete necessariamente o desempenho da camada mais externa e os níveis de desempenho só se aplicam à luva no geral, todas as camadas incluídas.

Em caso de desembalagem, anexar uma cópia deste folheto à nova embalagem e-maila.

AVVERTENZA: i rischi non menzionati nelle presenti istruzioni non sono coperti.

O uso das luvas é desaconselhado quando existe um risco de cimento de pegas de máquina em movimento.

É sempre necessário desembalar a guanto se susseste o risco de impregnação nelle parti in movimento de una máquina.

Per i guanti con due o più strati, la classificazione globale non riflette necessariamente le prestazioni dello strato più esterno e i livelli di prestazione si applicano solo all'intero guanto che comprende tutti gli strati.

I presenti guanti non contengono sostanze suscettibili di provocare allergie alle persone sensibili.

Per ulteriori informazioni rivolgersi al produttore. Nota n° R73 Indice 0519.

ES

MODEL REFERENCIA: OILGRIPS E P I DE CATEGORIA II

Este tipo de guante se ha sometido a un examen UE de tipo (módulo B) por CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismo notificado N° 0075.

El mercadeo CEE que lleva este cuarto significa que respecta las exigencias esenciales de salud y seguridad del reglamento europeo 2016/425 relativo a los equipos de protección individual y abarcando la directiva 89/86/CEE: inciduidad, confort, solidez y protección.

Este producto se ha diseñado para ofrecer una protección contra:

EN 388 : 2016: riesgos mecánicos

EN 407 : 2004: riesgos térmicos

EN 420 + A1 : 2009: Exigencias generales

EN 388 : 2016 como lo indica este pictograma de riesgos mecánicos seguido de los niveles de resultado:

	Riesgos mecánicos	EN 388	Resistencia a la abrasión (4 niveles)	4
	Resistencia al corte por troceado (5 niveles)		X	3
	Resistencia al desgaste (4 niveles)		X	3
	Resistencia a la perforación (4 niveles)		X	4
	Resistencia al corte según ISO 13997 (6 niveles de A a F)		F	

Niveles de abrasión, corte, desgaste y perforación válidos en la palma del guante.

Los resultados de corte por troceado «corte test» sólo tienen un alcance indicativo, solamente la prueba de resistencia al corte con una máquina de tracción «TDM» ISO 13997 es el resultado de referencia que determina la eficacia.

EN 407 : 2004 como lo indica este pictograma de riesgos térmicos (calor y/o el fuego) seguido de los niveles de resultado:

	Riesgos térmicos	EN 388	Opferstel vedild (4 niveauer)	4
	Kontaktsvarme (4 niveauer)		X	3
	Konvektionsvarme (4 niveauer)		X	3
	Strålevarm (4 niveauer)		X	3
	Udsligning af små smeltede metalede (4 niveauer)		X	4
	Udsligning af små stærte metalede (4 niveauer)		X	4

Et højt niveau betyder god beskyttelse (0: nivå 1/A ikke opnået, X: ikke-utfert prøve)

Niveauerne sidstikke, skærefasthed, tværfryse og punkteringstryke er gældende for håndskens håndhæftede.

Skærefasthed fra "Skærefasten" er kun velegnet, idet kun en skæremodstandstest udført i et særligt testapparat («Todinamometri») i henhold til "TDM"-standarden, ISO 13997, er den afgivende faktor for bedømmelse af håndskens præstation.

EN 407 : 2004 som dette pictogram viser, termiske risici (varme og/ellerild) efterfulgt af præstationsniveauene:

	Mekaniske risici	EN 388	Oppførsel iild (4 nivåer)	4
	Kontaktsvarme (4 nivåer)		X	3
	Konvektionsvarme (4 nivåer)		X	3
	Strålevarm (4 nivåer)		X	3
	Små projekcioner af smeltet metal (4 nivåer)		X	4
	Større projektioner af smeltet metal (4 nivåer)		X	4

Et lavt niveau betyder god beskyttelse (0: nivå 1/A ikke oppnået, X: ikke-utfert prøve)

Niveauerne sidstikke, skærefasthed, tværfryse og punkteringstryke er gældende for håndskens håndhæftede.

Skærefasthed fra "Skærefasten" er kun velegnet, idet kun en skæremodstandstest udført i et særligt testapparat («Todinamometri») i henhold til "TDM"-standarden, ISO 13997, er den afgivende faktor for bedømmelse af håndskens præstation.

EN 407 : 2004 som dette pictogram viser, termiske risici (varme og/ellerild) efterfulgt af præstationsniveauene:

	Mekaniske risici	EN 388	Oppførsel vedild (4 nivåer)	4
	Kontaktsvarme (4 nivåer)		X	3
	Konvektionsvarme (4 nivåer)		X	3
	Strålevarm (4 nivåer)		X	3
	Små projekcioner af smeltet metal (4 nivåer)		X	4
	Større projektioner af smeltet metal (4 nivåer)		X	4

Et lavt niveau betyder god beskyttelse (0: nivå 1/A ikke oppnået, X: ikke-utfert prøve)

Niveauerne sidstikke, skærefasthed, tværfryse og punkteringstryke er gældende for håndskens håndhæftede.

Skærefasthed fra "Skærefasten" er kun velegnet, idet kun en skæremodstandstest udført i et særligt testapparat («Todinamometri») i henhold til "TDM"-standarden, ISO 13997, er den afgivende faktor for bedømmelse af håndskens præstation.

EN 407 : 2004 som dette pictogram viser, termiske risici (varme og/ellerild) efterfulgt af præstationsniveauene:

	Mekaniske risici	EN 388	Oppførsel vedild (4 nivåer)	4
	Kontaktsvarme (4 nivåer)		X	3
	Konvektionsvarme (4 nivåer)		X	3
	Strålevarm (4 nivåer)		X	3
	Små projektioner af smeltet metal (4 nivåer)		X	4
	Større projektioner af smeltet metal (4 nivåer)		X	4

Et lavt niveau betyder god beskyttelse (0: nivå 1/A ikke oppnået, X: ikke-utfert prøve)

Niveauerne sidstikke, skærefasthed, tværfryse og punkteringstryke er gældende for håndskens håndhæftede.

Skærefasthed fra "Skærefasten" er kun velegnet, idet kun en skæremodstandstest udført i et særligt testapparat («Todinamometri») i henhold til "TDM"-standarden, ISO 13997, er den afgivende faktor for bedømmelse af håndskens præstation.

EN 407 : 2004 som dette pictogram viser, termiske risici (varme og/ellerild) efterfulgt af præstationsniveauene:

	Mekaniske risici	EN 388	Oppførsel vedild (4 nivåer)	4
	Kontaktsvarme (4 nivåer)		X	3
	Konvektionsvarme (4 nivåer)		X	3
	Strålevarm (4 nivåer)		X	3
	Små projektioner af smeltet metal (4 nivåer)		X	4
	Større projektioner af smeltet metal (4 nivåer)		X	4

Et lavt niveau betyder god beskyttelse (0: nivå 1/A ikke oppnået, X: ikke-utfert prøve)

Niveauerne sidstikke, skærefasthed, tværfryse og punkteringstryke er gældende for håndskens håndhæftede.

Skærefasthed fra "Skærefasten" er kun velegnet, idet kun en skæremodstandstest udført i et særligt testapparat («Todinamometri») i henhold til "TDM"-standarden, ISO 13997, er den afgivende faktor for bedømmelse af håndskens præstation.

EN 407 : 2004 som dette pictogram viser, termiske risici (varme og/ellerild) efterfulgt af præstationsniveauene:

	Mekaniske risici	EN 388	Oppførsel vedild (4 nivåer)	4
	Kontaktsvarme (4 nivåer)		X	3
	Konvektionsvarme (4 nivåer)		X	3
	Strålevarm (4 nivåer)		X	3
	Små projektioner af smeltet metal (4 nivåer)		X	4
	Større projektioner af smeltet metal (4 nivåer)		X	4

Et lavt niveau betyder god beskyttelse (0: nivå 1/A ikke oppnået, X: ikke-utfert prøve)

Niveauerne sidstikke, skærefasthed, tværfryse og punkteringstryke er gældende for håndskens håndhæftede.

Skærefasthed fra "Skærefasten" er kun velegnet, idet kun en skæremodstandstest udført i et særligt testapparat («Todinamometri») i henhold til "TDM"-standarden, ISO 13997, er den afgivende faktor for bedømmelse af håndskens præstation.

EN 407 : 2004 som dette pictogram viser, termiske risici (varme og/ellerild) efterfulgt af præstationsniveauene:

	Mekaniske risici	EN 388	Oppførsel vedild (4 nivåer)	4
	Kontaktsvarme (4 nivåer)		X	3
	Konvektionsvarme (4 nivåer)		X	3
	Strålevarm (4 nivåer)		X	3
	Små projektioner af smeltet metal (4 nivåer)		X	4
	Større projektioner af smeltet metal (4 nivåer)		X	4

Et lavt niveau betyder god beskyttelse (0: nivå 1/A ikke oppnået, X: ikke-utfert prøve)

Niveauerne sidstikke, skærefasthed, tværfryse og punkteringstryke er gældende for håndskens håndhæftede.

Skærefasthed fra "Skærefasten" er kun velegnet, idet kun en skæremodstandstest udført i et særligt testapparat («Todinamometri») i henhold til "TDM"-standarden, ISO 13997, er den afgivende faktor for bedømmelse af håndskens præstation.

EN 407 : 2004 som dette pictogram viser, termiske risici (varme og/ellerild) efterfulgt af præstationsniveauene:

	Mekaniske risici	EN 388	Oppførsel vedild (4 nivåer)	4

<tbl_r cells